



Łabowa, dnia 5 lutego 2018r.

Znak sprawy: GPL.271.3.2.2018

Zamawiający:

**GMINA ŁABOWA**

adres : **33 - 336 ŁABOWA 38**

internet: [www.labowa.pl](http://www.labowa.pl) e-mail: [gmina@labowa.pl](mailto:gmina@labowa.pl)

tel. / 018 / 471 12 84 faks: /018 / 4711266

Dotyczy:

postępowania o udzielenie zamówienia publicznego pn. **BUDOWA SIECI KANALIZACYJNEJ DLA GMINY ŁABOWA ETAP I W MIEJSCOWOŚCI ŁABOWA (część), NOWA WIEŚ I ROZTOKA WIELKA (część)** w ramach projektu: *Ochrona zasobów naturalnych poprzez budowę sieci kanalizacyjnej dla Gminy Łabowa ETAP I w miejscowości Łabowa (część), Nowa Wieś i Roztoka Wielka (część)* w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Małopolskiego na lata 2014-2020 Osi Priorytetowej 5 Ochrona środowiska, Działanie: 5.3 Ochrona zasobów wodnych Poddziałanie: 5.3.2 Gospodarka wodno-kanalizacyjna – SPR z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego

### WYJAŚNIENIE TREŚCI SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

Działając w oparciu o art.38 ust.2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych (j.t. Dz. U. z 2017r poz. 1579 ze zm.) Zamawiający udziela wyjaśnień na postawione pytania w skierowanych do niego wnioskach o wyjaśnienie treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia:

#### WNIOSEK 1

Ogłoszenie nr 509471-N-2018 z dnia 2018-01-24 r.

Dotyczy: **BUDOWA SIECI KANALIZACYJNEJ DLA GMINY ŁABOWA ETAP I W MIEJSCOWOŚCI ŁABOWA (część), NOWA WIEŚ I ROZTOKA WIELKA (część)**

Prosimy o udzielenie odpowiedzi na poniższe pytania:

1. Czy Zamawiający uzna jako rozwiązanie równoważne studzienki kanalizacyjne DN1000 wykonane z PEHD metodą rotoformowania?
2. Czy Zamawiający wymagał będzie zgodności z obowiązującą normą PN-EN 13598-2:2009 oraz deklaracji zgodności producenta studzienek na całą studzienkę? Pytanie podyktowane jest faktem, że na rynku są producenci deklarujący zgodność nie całej studzienki, a tylko poszczególnych elementów składowych, czego nie przewiduje obowiązująca norma PN-EN 13598-2:2009.
3. Czy Zamawiający wyraża zgodę na zastosowanie kolan przed i za studzienką, w celu dopasowania trasy kanału do kinet standardowych?
4. Czy Zamawiający dopuści do stosowania w przedmiotowej inwestycji studzienki, których stopnie lub drabinki żelazowe są montowane na budowie samodzielnie bezpośrednio przez wykonawcę? Wykonanie montażu stopni lub drabinek fabrycznie, w kontrolowanych warunkach zapewnia prawidłowy montaż i kontrolę.

5. Czy Zamawiający dopuści do stosowania studzienki włączowe DN 1000, w których komora robocza (trzon) ma średnicę DN 1000 a podstawa jest zaadaptowaną kinetą DN800?
6. Czy Zamawiający dopuści do stosowania na inwestycji studzienki monolityczne?
7. Czy Zamawiający będzie wymagał, aby w studni kanalizacyjnej przejście pomiędzy kominkiem studzienki a komorą roboczą umożliwiała swobodny prześwit o średnicy nie mniejszej niż 600 mm na całej długości czy też dopuści studnie, w których stopnie złączowe uniemożliwiają swobodne przejście z uwagi na ograniczony prześwit 600 mm? Jest to bardzo istotne z punktu widzenia eksploatacji i bezpieczeństwa pracy.
8. Czy Zamawiający dopuści stosowanie studzienek, w których kineta i króćce kielichowe wykonane są metodą spawania lub zgrzewania?

Zamawiający udziela odpowiedzi:

**Ad 1.**

Zamawiający dopuszcza jako rozwiązanie równoważne studzienki kanalizacyjne DN1000 wykonane z PEHD metodą rotoformowania.

Studnie betonowe monolityczne jak również korpusy projektowanych przepompowni winny być zastosowane w obszarach bezpośredniego zagrożenia powodziowego zgodnie z Decyzją Dyrektora RZGW oraz operatem wodno- prawnym.

**Ad 2.**

Zamawiający będzie wymagał deklaracji zgodności producenta studni zgodnie z normą PN-EN 13598-2 materiały do odbioru końcowego i decyzji na użytkowanie.

**Ad 3.**

Zastosowanie kolan przed studniami dopuszcza się tylko w wyjątkowych przypadkach dla studni betonowych. Dla studni z tworzyw należy zastosować studnie z regulowanym kątem wlotu i wylotu.

**Ad 4.**

Dopuszczalne jest montowanie drabin i stopni zejściowych na budowie pod warunkiem uprzedniego zamontowania w ścianach studni marek (bez konieczności wkuwania w ścianę studni).

**Ad 5.**

Studnie średnicy 1000 mm powinny posiadać na całej długości ściany jednakową średnicę bez stosowania zwężeń.

**Ad 6.**

Na przedmiotowej inwestycji mogą być zastosowane studnie monolityczne pod warunkiem fabrycznego zamontowania wlotów i wylotów oraz kinet.

**Ad 7.**

Przejście pomiędzy kominkiem studni a komorą winno posiadać śr min 600, zapewniać bezpieczną eksploatację.

**Ad 8.**

Zamawiający nie wnosi uwag co do sposobu wykonania połączeń króćców z rurami i ścianami studni pod warunkiem uzyskania szczelności systemu oraz jego kompatybilności (studnie i rury).

WÓJT  
Marek Janczak